

LDM16RD 激光精密修复设备



设备结构紧凑，整机体积小巧，不仅节省了占地面积，还降低了运行与维护成本；

可选环形送粉或光内送粉精细熔覆头，其中光内送粉技术具备变焦变光斑功能，适用薄壁厚叶片修复；

自主开发的智能运维软件 RC- ARGUS3.0, 可实现设备运行状态监视、设备故障自诊断、历史数据查询、权限分级管理等功能；

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

项目	LDM16RD
机器人臂展	1100mm
机器人重复定位精度	±0.02mm
机器人负载	16kg
转台幅面	Φ125mm
B 轴摆动角度	-30°~120°
C 轴旋转角度	n×360°
叶片快速定位	CCD 同轴/旁轴相机检测
转台最大负载	立式 50kg、卧式 35kg
激光功率	0~1000W
净化系统	洗气+循环净化
氧含量	≤ 50 ppm
熔覆头	RC-30 环形送粉头或 CH-R20 光内送粉头（可变频）
系统安全运维	Argus3.0 智能运维系统
送粉精度	±2%
主机尺寸	1900x1400x2300 mm
主机重量	2000kg
加工材料范围	钛合金、镍基合金、铝合金、铁基合金、陶瓷粉末等